

## SIGMA 650 F

### FLUGASCHE-FERTIGUNGSEINHEIT

Presse SIGMA 650 F mit Linienportalroboter PR 200 L

*FLY ASH BRICK PRODUCTION UNIT*

*Press SIGMA 650 F with gantry robot PR 200 L*

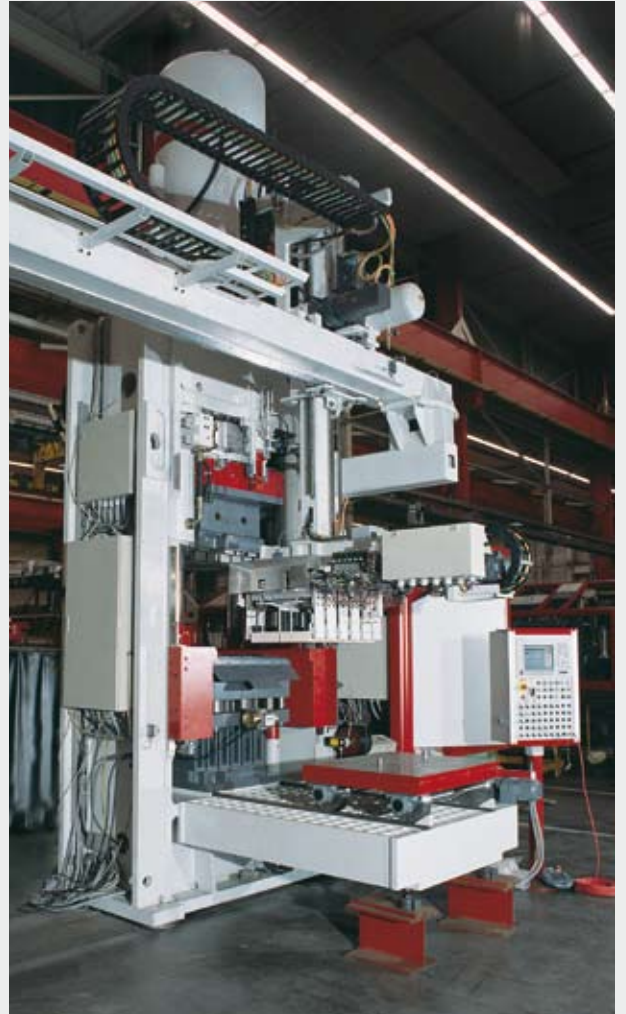
### Vorteile Advantages

Kein Pressenkeller, nur eine Fundamentgrube  
*No press basement, just a foundation pit*

Kostengünstiger Aufbau und schnelle Inbetriebnahme  
*Economical assembly and quick commissioning*

Schneller Formatwechsel, max 1 Std. inkl. Greifereinstellung  
*Quick shape changing, max. 1 hour including gripper settings*

Direktabnahme, kein Steintransportband  
*Direct off-bearing, no brick conveyor*



### Installationsangaben Installation data

Max. Einzellast für die Montage <i>Heaviest component during assembly</i>	<b>25.000 kg</b>
--	------------------

Dynamische Presskraft <i>Dynamic press power</i>	<b>6.500 kN</b>
---	-----------------

Nutzlast Linienportalroboter <i>Useful load gantry robot</i>	<b>200 kg</b>
---	---------------

Max. Füllhöhe <i>Max. filling depth</i>	<b>500 mm</b>
--	---------------

Pressluftverbrauch bei 5 bar (0,5 MPa) Mindestluftdruck ca. <i>Compressed air consumption at a minimum pressure of 5 bar (0,5 MPa), approx.</i>	<b>220 l/min</b>
--	------------------

Max. Betriebsdruck <i>Max. operating pressure</i>	<b>305 bar</b>
--	----------------

Kühlwasserbedarf bei 25 °C – Kühlwasser-Eingangstemperatur ca. <i>Cooling water consumption at a water entrance temperature of 25 °C, approx.</i>	<b>2,0 – 4,0 m³/h</b>
--	-----------------------

Hydraulikölmenge für eine Systemfüllung ca. <i>Hydraulic oil for one oil fill, approx.</i>	<b>1.800 l</b>
---	----------------

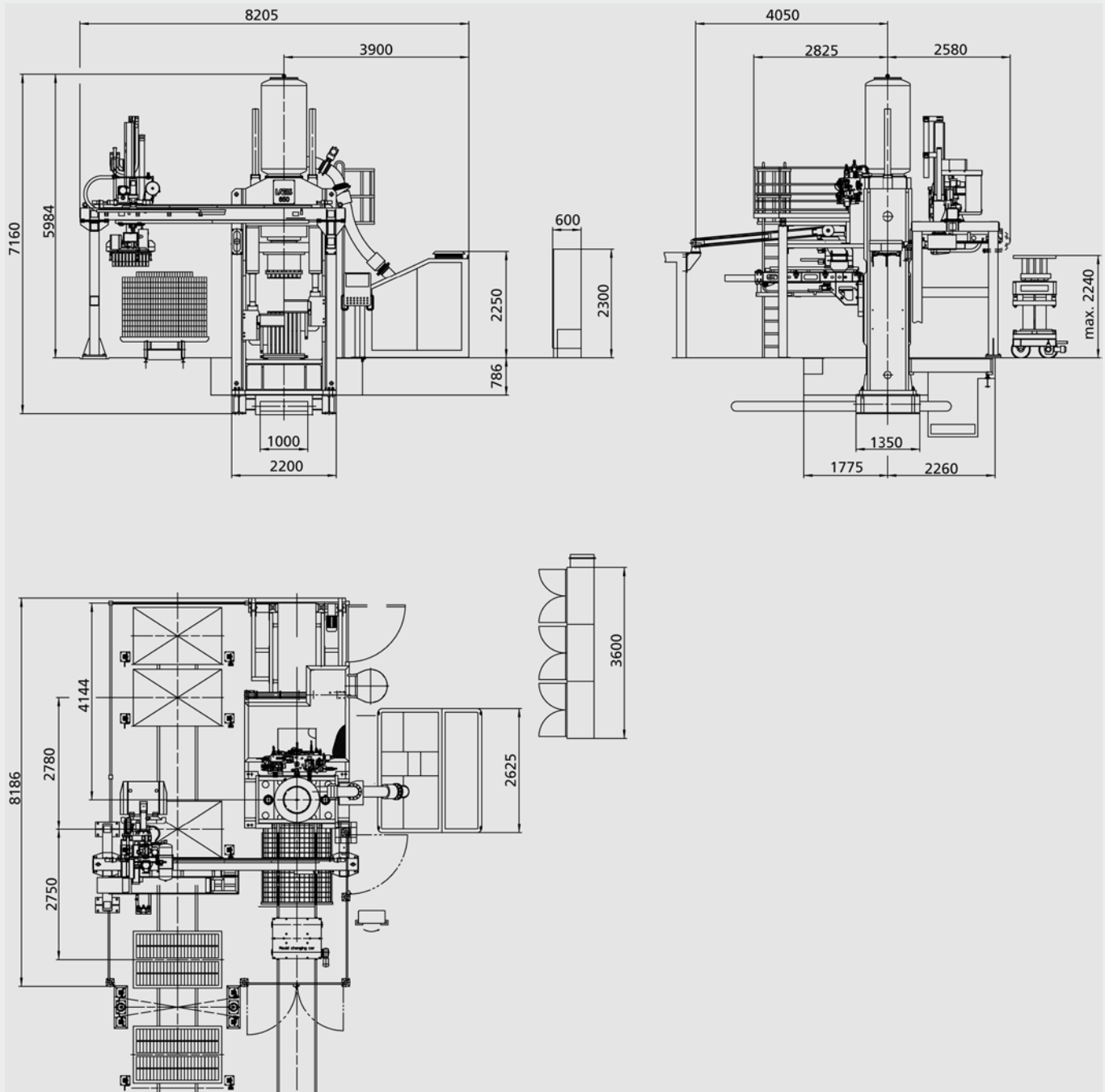
Elektrischer Anschlusswert der kompletten Anlage mit Stempelbeheizung bei 50 Hz <i>Total connected electric load of the complete unit including die heating at 50 Hz</i>	<b>225 kW</b>
---	---------------



# LAEIS

**Abmessungen**  
*Dimensions*

## SIGMA 650 F



Version: 08.10.2009  
Technische Änderungen vorbehalten.  
*Subject to technical modifications.*

[WWW.LAEIS.EU](http://WWW.LAEIS.EU)

LAEIS GmbH  
Am Scheerleck 7  
L-6868 Wecker  
Luxemburg  
Phone +352 27612 0  
Fax +352 27612 109  
info@laeis.eu

a company of  **SACMI**

**LAEIS**

## SIGMA 650 KS

### KALKSANDSTEIN-FERTIGUNGSEINHEIT

Presse SIGMA 650 KS mit Linienportalroboter PR 200 L

*SAND-LIME PRODUCTION UNIT*

*Press SIGMA 650 KS with gantry robot PR 200 L*

### Vorteile Advantages

Kein Pressenkeller, nur eine Fundamentgrube  
*No press basement, just a foundation pit*

Kostengünstiger Aufbau und schnelle Inbetriebnahme  
*Economical assembly and quick commissioning*

Schneller Formatwechsel, max 1 Std. inkl. Greifereinstellung  
*Quick shape changing, max. 1 hour including gripper settings*

Direktabnahme, kein Steintransportband  
*Direct off-bearing, no brick conveyor*



### Installationsangaben Installation data

Max. Einzellast für die Montage <i>Heaviest component during assembly</i>	25.000 kg
--	-----------

Dynamische Presskraft <i>Dynamic press power</i>	6.500 kN
---	----------

Nutzlast Linienportalroboter <i>Useful load gantry robot</i>	200 kg
---	--------

Max. Füllhöhe <i>Max. filling depth</i>	500 mm
--	--------

Pressluftverbrauch bei 5 bar (0,5 MPa) Mindestluftdruck ca. <i>Compressed air consumption at a minimum pressure of 5 bar (0,5 MPa), approx.</i>	220 l/min
--	-----------

Max. Betriebsdruck <i>Max. operating pressure</i>	305 bar
--	---------

Kühlwasserbedarf bei 25 °C – Kühlwasser-Eingangstemperatur ca. <i>Cooling water consumption at a water entrance temperature of 25 °C, approx.</i>	2,0 – 4,0 m <sup>3</sup> /h
--	-----------------------------

Hydraulikölmenge für eine Systemfüllung ca. <i>Hydraulic oil for one oil fill, approx.</i>	1.800 l
---	---------

Elektrischer Anschlusswert der kompletten Anlage mit Stempelbeheizung bei 50 Hz <i>Total connected electric load of the complete unit including die heating at 50 Hz</i>	225 kW
---	--------



# LAEIS

## Leistungsdaten (Beispiele) Performance data (examples)

## SIGMA 650 KS

Typ Type	Abmessungen in BxLxH (mm) Dimensions WxLxH (mm)	Steine/Hub Bricks/stroke	Hübe/h Strokes/h	Steine/h Bricks/h
DF	<u>115 x 240 x 52</u>	16	392	6272
NF	<u>115 x 240 x 71</u>	16	392	6272
2DF	<u>115 x 240 x 113</u>	10	392	3920
3DF	<u>175 x 240 x 113</u>	6	392	2352
5DF (N+F)	<u>240 x 300 x 113</u>	4	392	1568
4DF (N+F)	<u>115 x 240 x 238</u>	4	392	1568
5DF (N+F)	<u>115 x 300 x 238</u>	4	392	1568
4DF (N+F)	<u>240 x 248 x 113</u>	4	392	1568
5DF (N+F)	<u>300 x 248 x 113</u>	4	392	1568
6DF (N+F)	<u>365 x 248 x 113</u>	4	392	1568
4DF (N+F)	<u>115 x 248 x 238 (249)</u>	10	245	2450
5DF (N+F)	<u>150 x 248 x 238 (249)</u>	8	245	1960
6DF (N+F)	<u>175 x 248 x 238 (249)</u>	6	245	1470
8DF (N+F)	<u>240 x 248 x 238 (249)</u>	4	245	980
10DF (N+F)	<u>300 x 248 x 238 (249)</u>	4	245	980
12DF (N+F)	<u>365 x 248 x 238 (249)</u>	4	245	980
KS-P7 (N+F)	<u>70 x 498 x 248</u>	5	245	1225
8DF (N+F)	<u>115 x 498 x 238 (249)</u>	5	245	1225
10DF (N+F)	<u>150 x 498 x 238 (249)</u>	4	245	980
12DF (N+F)	<u>175 x 498 x 238 (249)</u>	3	245	735
13.5DF (N+F)	<u>200 x 498 x 238 (249)</u>	3	245	735
16DF (N+F)	<u>240 x 498 x 238 (249)</u>	2	245	490
20DF (N+F)	<u>300 x 498 x 238 (249)</u>	2	245	490
9DF (N+F)	<u>175 x 373 x 238 (249)</u>	3	245	735
12DF (N+F)	<u>240 x 373 x 238 (249)</u>	2	245	490
Sonderformat/ Special format:	<u>115 x 240 x 53</u>	22	350	7700
	<u>115 x 240 x 90</u>	12	350	4200
	<u>190 x 390 x 190</u>	3	245	735

Version: 08.10.2009  
Technische Änderungen vorbehalten.  
Subject to technical modifications.

[WWW.LAEIS.EU](http://WWW.LAEIS.EU)

LAEIS GmbH  
Am Scheerleck 7  
L-6868 Wecker  
Luxemburg  
Phone +352 27612 0  
Fax +352 27612 109  
info@laeis.eu

a company of  SACMI

**LAEIS**